



Presse idrauliche di precisione

VANTAGGI NELL'USARE UNA PRESSA LOCATELLI MECCANICA, UNA MACCHINA CHE E' DIFFERENTE DALLE ALTRE

- 1. Software per il controllo della gestione del lavoro e dei costi di produzione.** L' integrazione con questo software crea la cosiddetta "Smart Factory";
- 2. Accessibilità via Web** ai sistemi informatici delle nostre presse, per un'analisi diagnostica e conseguente modifica / aggiornamento / personalizzazione / regolazione del nostro software;
- 3. Sette punti di guida** sul piano mobile, per un parallelismo perfetto della tavola: pistone principale + due pistoni laterali + quattro punti di guida, uno per ogni colonna;
- 4. Spessore dei pezzi sempre perfetto**, grazie al preciso controllo della pressione, dei tempi e della posizione. Stampare non è mai stato così semplice;
- 5. Pressata multipla** in stampo chiuso, per una gestione totale del flusso del materiale all'interno dello stampo;
- 6. Rampe di pressione:** possibilità di impostare il tempo per raggiungere la pressione richiesta (è l'operatore che sceglie, non la pressa a seconda della resistenza del materiale);
- 7. Sicurezza sullo stampo:** allarme su doppio caricamento, pezzo mal posizionato (di serie), pezzo mancante (optionale);
- 8. Memorizzazione dei programmi** con nome alfanumerico, facile ed intuitiva.

Modelli	T.35 4C	T.75 4C	T.125 4C	NKT.150	T.200 4C	T.300 4C	T.400 4C	T.600 4C	T.800 4C	T.1000 4C
Altezza (con piedini)	2020	2120	2250	2260	2460	2570	2710	3030	3150	3230
Larghezza	970	1100	1050	1200	1180	1250	1320	1550	1820	2140
Profondità	900	1430	1340	1330	1435	1485	1545	1660	1730	2120
Luce Frontale	350	360	400	560	445	485	510	675	805	980
Luce Laterale	170	310	220	220	245	265	270	325	395	630
Corsa Pistone	120	150	150	150	200	200	200	250	250	200
Luce Verticale	300	340	350	385	395	410	455	550	525	609
Dimensioni Tavola	350x360	360x550	400x480	560x500	445x580	485x630	510x680	675x800	805x910	980x1290
Forza	35	75	125	150	200	300	400	600	800	1000
Motore kW	3	4	7,5	7,5	15	15	15	30	30	37
Velocità Discesa *	568	480	450	400	400	390	350	383	440	350
Velocità Lavoro *	9,5	5,7	7,5	3,3	4	4	4	4,6	3,4	2,8
Velocità Salita *	490	290	400	295	350	300	300	290	295	330
Peso Kg	1300	1900	2750	2450	4000	5200	6620	11300	15000	23500

* mm/s